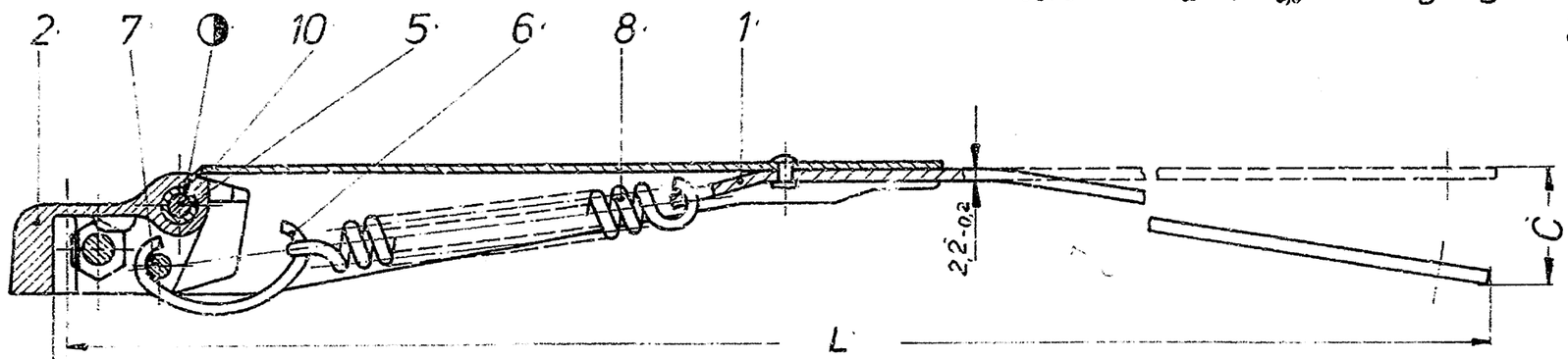
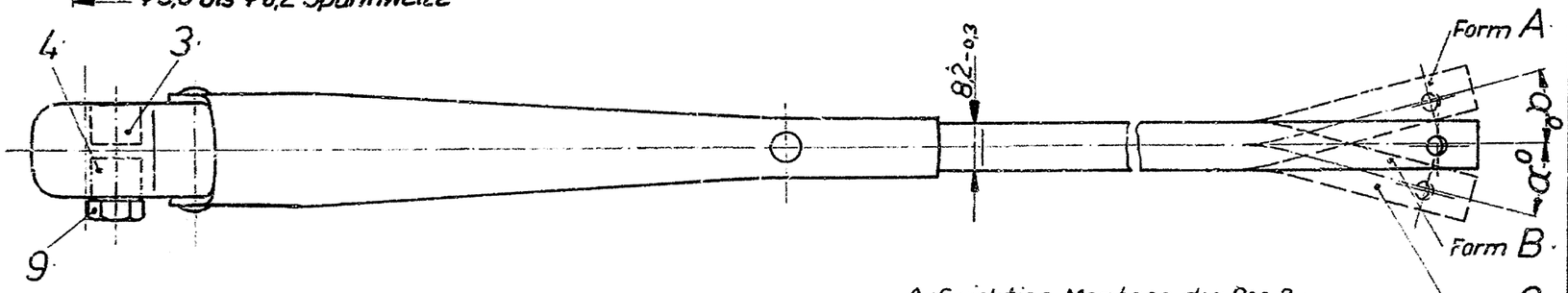
Bei Montage des Wischarms am Fahrzeug Pos. 9 mit $M_d = 7{,}5 \pm 0{,}5$ Nm festgezogen!



⌀5,8 bis ⌀6,2 Spannweite



Pos.5 und Pos.7 in Pos. 2 symmetrisch eingepreßt

Auf richtige Montage der Pos.3 und Pos. 4 ist zu achten!

Mikroverfilmt

Änd. Nr.	Feld	Art der Änderung	Tag	Name
1/14/76		neu eingeführt	9.12.76	Schaude
1-6922		Pos.7 war 905.339; Bemerkung „symmetrisch eingepreßt" zugefügt	3.11.78	Schaude
X 1-7394		Forts. Bl. 2 zugefügt	28.8.80	Zinn
99511322		SNR 104.0311 104.032 WERDEN FOO	21.3.00	WIN
99511260		SNR 104.030 WIRD FOO	27.3.00	WIN

Oberfläche: (6026 = sw-mt/Lack/53.117)
(6100 = Al-farbig/Lack/53.102)

11	099.496			Fett (nach Bedarf)	13.201
10	900.689	T	1	Niet F	21.402
9	901.635	T	1	Schraube SKT	21.194
8	908.316	B	1	Feder Z	
7	910.868	T	1	Stift Z	21.451
6	s.Tabelle	T	1	Buegel	31.505C
5	197.693	B	1	Buchse	
4	194.741	C	1	Stück, Klemm-	
3	194.740	C	1	Stück, Klemm-	
2	s.Tabelle	T	1	Befestigung	s. 194.747C
1	s.Tabelle	T	1	Zus Stange, Wisch-	31.244C
Pos.	Sach-Nr	Format	Stck	Benennung u. Bemerkung	SWF

Sach-Nr.	Ersatz für	Form	Oberfl.	L ±2	C ±3	α° ±1°	Anpreßdruck N	Pos.1 SWF 31.244C	Format	Pos.2 s. 194.747C	Format	Pos.6 SWF 31.505C	Eingeführt m. Änd.-Nr.	Ersatz durch	MILESTONE
104.030	100.236Ts.31.002	B	6100	350	30	—	4 ± 0,5	193.636	T	194.746	T	196.097	1/14/76; 9.12.76		FOO
104.031	100.282Ts.31.002	B	6100	405	37	—	3,7 ± 0,5	193.634	T	194.746	T	196.097	1/14/76; 9.12.76	104.624	FOO
104.032	100.301Ts.31.002	B	6100	449	43	—	3,5 ± 0,5	193.632	T	194.746	T	196.097	1/14/76; 9.12.76	104.625	FOO
104.623	104.004Ts.31.002	B	6026	350	30	—	4 ± 0,5	192.772	T	193.287	T	196.097	1/29/77; 3.5.77		FOO
104.624	104.005Ts.31.002	B	6026	405	37	—	3,7 ± 0,5	192.771	T	193.287	T	196.097	1/29/77; 3.5.77		FOO
104.625	104.568Ts.31.002	B	6026	449	43	—	3,5 ± 0,5	192.770	T	193.287	T	196.097	1/29/77; 3.5.77		FOO

Kanten (siehe SWF 04.122 u. SWF 04.123)	nicht entgratet	entgratet				
Nennmaß (kurzer Schenkel)	10	10 50	50 100	100		
nicht tolerierte zul. Abweichung						
DIN 3141 Reihe 3 — Oberflächenzeichen	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽		
zul. max. Rauhtiefe in µm	63	16	4	1		
Paßmaße						
Abmaße						
nicht tolerierte Maße	6	6 30	30 100	100 300	300 1000	
zul. Abweichung	—					

Kundenzeichnungs-Nr. ———

Oberfläche: siehe Tabelle

Verk.-Bez.: WOMF....

Werkstoff ———

	1976	Tag	Name
Bearb.		21.10.	Schaude
Gepr.			
Norm.			
Ges.			

Maßstab: /:

WISCHARM

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor

Zeichnungs-Nr. SWF 31.047

Format C

SWF-SPEZIALFABRIK FÜR AUTOZUBEHÖR GUSTAV RAU GMBH 7120 BIETIGHEIM

Blatt Nr.: 1
Forts. Bl.: 2